ROMA

PERSIANAS Y TOLDOS

Ourense, 18 de Febrero de 2015.

CERTIFICADO DE CALIDAD PARA:

ANCLAJES, SOPORTES Y TERMINALES.

ROMA CERTIFICA

Todos los componentes utilizados para la fabricación de estos artículos, cumplen con:

-ACEROS:

Los F212 y F114 empleados cumplen con la norma UNE-EN 10087:1999.

Acero laminado en frío cumple con la norma UNE-EN 10130.

Acero galvanizado cumple con la norma UNE-EN 10346.

-ALEACIONES:

Las aleaciones (EN AB-46100/ EN AB-43000/ EN AB-44100/ EN AB-42200) empleadas para la fabricación de las piezas de aluminio cumplen con la norma UNE-EN 1709:1998.

Las aleaciones (Zamak 5) empleadas para la fabricación de pe piezas zamak cumplen con la norma UNE-EN 1774:1998.

Las aleaciones (6060/6063) empleadas para la fabricación de piezas de extrusión de aluminio cumplen con las normas UNE-EN 573-3 y UNE-EN 755-2.

Las aleaciones (6060/6063) empleadas para la fabricación de piezas de extrusión de aluminio de alto requerimiento técnico cumplen con las normas UNE-EN 573-3 y UNE-EN 755-2.

El fleje de aluminio aplanado calidad 5754 rdo. Empleado cumple con la norma UNE-EN 573-3.

Departamento de calidad.

ROMA

PERSIANAS Y TOLDOS

Ourense, 18 de Febrero de 2015.

-MATERIALES PLÁSTICOS:

Todos los materiales plásticos utilizados en estos productos cumplen con las normas europeas vigentes en cuanto a manipulación y conformación. Las materias primas son de reconocidas marcas que nos aseguran la calidad y seguridad del producto.

-LACADOS:

La pintura aplicada a todas las piezas lacadas cumple con las directrices técnicas establecidas por la Marca de Calidad QUALICOAT.

Departamento de calidad.