

aislaLum[®] 77C mm

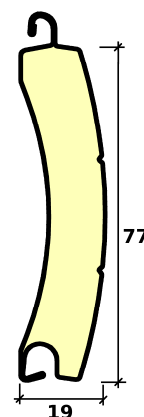
Profiled curved aluminium slat
with polyurethane

Lame courbée en aluminium profile
avec polyuréthane

Lama térmica curvada de aluminio
perfilado con poliuretano.



FEATURES / CARACTÉRISTIQUES / CARACTERÍSTICAS			77C			
Weight / m ² approximate	Poids / m ² approximatif	Peso / m ² aproximado	4.700	5.486	6.058	gr/m ²
Maximun tested width	Largeur Maximale testée	Ancho máximo ensayado	8.000	8.000	8.000	mm
Maximun advised width	Largeur Maximale recommandé	Ancho máximo aconsejado	6.000	7.000	8.000	mm
Slat size	Pas de la lame	Superficie cobertura lama	77		mm	
Slats per meter	Nombre de lames au mètre	Nº de lamas por metro	13,0		u.	
Lenght	Longueur de fabrication	Largo de fabricación	4,00 a 9,00		m	
Packing	Emballage	Embalaje	72		m	
Minimum Rolling diameter	Diamètre minimum d'enroulement	Diámetro mínimo de enrollamiento	40		mm	
Polyurethane density	Densité du polyuréthane	Densidad del poliuretano	75-80	180	300	kg/m ³
Coefficient of linear thermal expansion (-20° - +300°).	Coefficient de dilatation thermique linéaire (-20° - +300°).	Coefficiente de expansión térmica lineal (-20° - +300°).	25,5		µm/mK	



COATING / LAQUAGE / LACADO				
POLYAMIDE - POLYAMIDE - POLIAMIDA			Norm.	Value
Thickness	Épaisseur peinture	Espesor lacado	EN 13523-1	22±2µ
Gloss (60°)	Brillance	Brillo Especular (60°)	EN-13523-2	Mate-Matt-Mat 10-20% Satinado-Middle Gloss- Brillance moyenne 30-60% Brilloso-Gloss-Brillance>80%
Control Color	Contrôle de la couleur	Control de color	EN-13523-3	-
Pencil Hardness	Dureté au crayon	Dureza Lápiz F-H	EN-13523-4	H - 2H
T Bending Test	Test de Pliage en T	Ensayo de plegado en T	EN-13523-7	0T - 1T
Rubbing Test Mek Test	Test de Frottement	Ensayo de frote. Mek Test	EN-13523-11	100 - 120 D.F.
Acetic Salt Spray	Brouillard Acétique	Niebla Salina	EN ISO 9227 AASS:2012	1.000 hours

Enrollamientos en cm. Height of roller shutters in boxes Enroulements en cm.		
Axis - Axes - Ejes	100	130
ALU. 90° 250	234	203
ALU. 45° 250	234	203
ALU. 45° 300	339	308
ALU. 45° 350	429	429
ALU. 45° 400	626	588
ALU. 1/4 REDONDO 250	234	203
ALU. 1/4 REDONDO 300	339	308

Reaction to fire - Réaction au feu - Reacción al fuego
(EN 13501-1:2007+A1:2010)

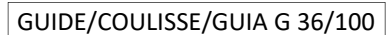
Unperforated (Class B-s2, d0)	Non ajourée (Classe B-s2, d0)	No perforada (Clase B-s2, d0)
Perforated (Class C-s2, d0)	Ajourée (Classe C-s2, d0)	Perforada (Clase B-s2, d0)

Rolling diameter chart - Tableau d'enroulement - Diámetro según eje de enrollamiento

	HEIGHT HAUTEUR ALTURA	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340
	70	17,5	18,5	20,1	21,1	22,0	23,4	23,8	25,2	26,5	27,0	28,0	28,7	29,8	30,8
AXIS AXES EJES	100	18,5	20,0	21,7	22,5	23,2	24,2	24,7	26,4	26,8	27,9	28,2	29,8	30,5	31,5
	130	20,5	21,4	22,0	23,7	24,1	25,6	26,5	27,4	28,8	29,2	30,4	30,8	31,4	32,3



ENSAYO DE RESISTENCIA A LAS CARGAS DE VIENTO SEGÚN UNE EN-1932:2014.

Clase 2Case 1:Class 4

■ Compatible guide bars - Coulisses compatibles - Guías compatibles

G 36/100 PD

■ Compatible end slats - Lames finales compatibles

Terminales compatibles

